$$\times \left\{ \frac{\mathrm{Bi}}{2(n+1)} e^{(n+1)^{2}\tau} \left[\left(1 - \frac{\mathrm{Bi}}{n+1} \right) e^{-(n+1)x} \operatorname{erfc} \left(\frac{x}{2\sqrt{\tau}} - (n+1)\sqrt{\tau} \right) - \left(1 + \frac{\mathrm{Bi}}{n+1} \right) e^{(n+1)x} \operatorname{erfc} \left(\frac{x}{2\sqrt{\tau}} + (n+1)\sqrt{\tau} \right) \right] + e^{\mathrm{Bi}(x+\mathrm{Bi}\tau)} \operatorname{erfc} \times \left(\frac{x}{2\sqrt{\tau}} + \mathrm{Bi}\sqrt{\tau} \right) - \left(1 - \frac{\mathrm{Bi}^{2}}{(n+1)^{2}} \right) \operatorname{erfc} \frac{x}{2\sqrt{\tau}} \right\} + \sum_{n=1}^{\infty} \frac{a_{n}}{(n+1)^{2}} \left[e^{(n+1)^{2}\tau} - 1 \right] e^{-(n+1)x},$$
(10)

где

$$a = 1 - \sum_{n=1}^{\infty} \varepsilon^n c_n \frac{(2n)!}{2^{2n} n! (n+1)^2 n (n^2 + 2n + 2)};$$
$$a_n = \varepsilon^n c_n \frac{(n+1) (2n)!}{2^{2n} (n!)^2 n (n^2 + 2n + 2)}.$$

Учитывая, что температурное поле изменяется только по толщине, температурные напряжения для свободного от силовой нагрузки упругого полупространства определяем по формуле [3]

$$\sigma_T(z, t) = -\frac{\alpha_t E}{1-\nu} T(z, t), \qquad (11)$$

где α_t — коэффициент теплового расширения; ν — коэффициент Пуассона; *E* — модуль упругости.

Данная методика позволяет количественно исследовать влияние нелинейной зависимости между *B* и *H* на термоупругое состояние.

- 1. Дружинин В. В. Магнитные свойства электротехнической стали. М.: Госэнергоиздат, 1962. 320 с.
- 2. Преображенский А. А. Магнитные материалы и элементы.— М.: Высш. школа, 1976.— 336 с.
- 3. Подстригач Я. С., Бурак Я. И., Гачкевич А. Р., Чернявская Л. В. Термоупругость электропроводных тел. Киев: Наук. думка, 1977.— 248 с.

Институт прикладных проблем механики и математики АН УССР

Поступила в редколлегию 21.03.79

УДК 534.222 + 552.1:59

Б. Д. Бойко, Т. З. Вербицкий, А. И. Чигинь

ЛАБОРАТОРНЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ НЕЛИНЕЙНЫХ ЭФФЕКТОВ, СВЯЗАННЫХ С ПРОХОЖДЕНИЕМ УПРУГИХ ВОЛН ЧЕРЕЗ ТРЕЩИНОВАТУЮ ЗОНУ

Известно, что внешние термобарические условия существенно влияют на структуру и физико-механические свойства многофазных сред. Структура и физико-механические характеристики среды в свою очередь определяют параметры импульсных упругих волн (амплитудно-фазовый спектр, время прохождения и амплитуду колебаний), распространяющихся в данной среде. В работах [1, 2] показано, что при прохождении упругих волн через трещиноватое тело могут иметь место также нелинейные волновые явления, в том числе генерация продольной волны поперечной. Таким образом, существует принципиальная возможность по результатам лабораторных измерений параметров упругих волн, распространяющихся в исследуемом материале, судить о структурных изменениях, происходящих в нем под действием таких внешних факторов, как температура и давление. Проведенные ранее экспериментальные исследования образцов горных пород во время действия на них возрастающей статической нагрузки показали, что трещинообразование вызывает уменьшение скоростей распространения и амплитуд упругих волн, а также генерацию продольной волны при распространении поперечной. Но при таком способе разрушения тяжело было образовать аномально трещиноватые зоны в заданном месте и объеме, чтобы проверить, есть ли они действительно источником наблюдаемых нелинейных явлений.

С целью исследования связи места генерации продольной волны с трещиноватой зоной, а также проверки физической теории трещинного ангармонизма [2] было проведено реестрацию упругих волн при импульсном прозвучивании образцов горных пород в процессе нагревания отдельных их участков.

На рис. 1 показана блок-схема лабораторного устройства, обеспечивающего графическую реестрацию ультразвуковых сигналов, а также оцифровку их на перфоленте с целью обработки получаемой информации на ЭВМ. Принцип работы системы следующий. С генератора дефектоскопа 1 электрический сигнал амплитудой 300 (600) В и с частотой повторения импульсов 200 Гц подается на пьезоэлектропреобразователь-излучатель 5, изготовленный из керамики ЦТС. Акустический сигнал, распространяю-



щийся в исследуемом образце 8, принимается вторым пьезоэлектропреобразователем-приемником 12 и подается одновременно на вход приемника дефектоскопа и широкополосного усилителя 9. Усиленный электрический сигнал ультразвуковой частоты с выхода усилителя через блок формирования 6 подается на стробоскопический осциллограф 3, с которого медленно изменяющийся сигнал той же формы подается на самописец 11 и на цифроизмерительную систему с перфоратором 10. Для синхронизации сигнала с моментом излучения и для его регулированной задержки, которая необходима для записи сигнала во временном интервале, представляющем основной интерес, с импульсного генератора 2 подается импульс синхронизации на стробоскопический осциллограф. Генератор 2 синхронизируется импульсом с дефектоскопа. Для контроля и визуализации акустического сигнала служит осциллограф 4.

Локальный нагрев образцов горных пород кольцом 7 из электроспирали дает возможность создавать зоны повышенной трещиноватости в заданном месте и объеме и вызывать нелинейные явления, обусловленные прохождением поперечной упругой волны через эти зоны. Принятый режим нагрева обеспечивает образование микротрещин с длиной, меньшей длины используемых упругих волн.

Анализ осциллограмм, зарегистрированных во время нагрева исследуемых образцов, а также графиков зависимости времен прохождения и амплитуд разных фаз колебаний от времени нагрева показывает, что при нагреве исследуемого образца на расстоянии 5 см от приемника перед вступлением основной поперечной волны появляется генерированная продольная, время вступления которой соответствует времени, необходимому для прохождения этой волной расстояния от нагревателя или трещиноватой зоны до приемника. На рис. 2 показаны экспериментальные графики зависимости времен прохождения Δt и амплитуд A основной поперечной волны S и генерированной ею продольной P от времени нагрева образца. С увеличением времени нагрева амплитуда P-волны, генерированной поперечной, растет (рис. 2, a). Такое же соответствие получено и в том случае, когда нагреватель находился на расстоянии 5 см от излучателя (рис. 2, δ). В аналогичных условиях проводились экспериментальные исследования распространения продольной волны. В процессе локального нагрева образца было оцифровано осциллограммы *P*-волны. Спектральный анализ этих осциллограмм показывает, что появление зоны трещиноватости в образце вызывает расширение ампли-



тудного спектра *P*-волн в сторону высоких и низких частот, чего и следовало ожидать согласно теоретическим данным [3]. С ростом трещиноватости



и увеличением поглощения высокочастотные аномалии на амплитудном спектре существенно уменьшаются. Графики амплитудных спектров импульсов продольной волны при прозвучивании исследуемого образца до нагревания, при локальном нагревании на расстоянии 5 см от приемника и на том же расстоянии от излучателя показаны на рис. 3, *а*, *б*, *в* соответственно.

Полученные результаты подтверждают нелинейное происхождение продольной волны, образующейся при прохождении поперечной через трещиноватую зону, а также нелинейную трансформацию спектра продольной волны, правильность теоретических данных относительно физической природы нелинейной упругости горных пород, возможность определения положения зоны повышенной трещи-

новатости на основе данных о времени вступления основной поперечной волны и генерированной ею продольной.

- 1. Вербицкий Т. З., Бойко Б. Д. Исследование генерации продольной волны поперечной, распространяющейся в пористой горной породе.— Докл. АН УССР. Сер. А, 1977, № 3, с. 225—228.
- 2. Вербицкий Т. З. Физическая природа нелинейной упругости геологических сред с фазовыми микронеоднородностями и особенности распространения в них упругих волн. Геофиз. сб. АН УССР, 1976, № 75, с. 16—24.
- 3. Максимов Б. И. Об изменении спектра монохроматической волны в диссипативной среде. Акуст. журн., 1969, 15, вып. 3, с. 462—467.

Институт прикладных проблем механики и математики АН УССР

Поступила в редколлегию 10.01.79

УДК 538.311.001.24

Л. И. Глухивский

АЛГОРИТМ РАСЧЕТА НА ЦВМ БЕГУЩЕЙ ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ ВОЛНЫ В ПРОВОДЯЩЕМ ФЕРРОМАГНИТНОМ СЛОЕ

Необходимость расчета бегущей электромагнитной волны в проводящем ферромагнитном слое возникает при решении большого класса прикладных задач, среди которых — исследование индукционных электрических машин с массивным ферромагнитным ротором, исследование индукционного нагрева ферромагнитных деталей и др.

Нелинейность характеристики намагничивания среды практически исключает возможность расчета в ней переменного электромагнитного поля аналитическими методами. Реализация для этой цели в случае двумерных континуумов даже сравнительно неслож-

континуумов даже сравнительно несложной конфигурации метода сеток, заменяющего краевые задачи для дифференциальных уравнений теми или иными разностными схемами, возможна только с применением ЦВМ большой производительности и притом с большими затратами машинного времени.

В настоящей статьє предлагается дифференциальный гармонический метод приближенного численного решения этой задачи для двумерного пространства,



позволяющий значительно уменьшить затраты машинного времени и объем используемой памяти ЦВМ, что достигается благодаря сведению двумерной задачи к одномерной исходя из предположения об ограниченном спектре пространственных гармоник искомого поля в направлении движения волны.

Пусть на нижней и верхней поверхностях ферромагнитного слоя (см. рисунок) заданы волны нормальных составляющих $B_{\rm Hy}$ и $B_{\rm gy}$ векторов магнитной индукции, движущиеся в направлении оси O'x' со скоростью v. Дифференциальные уравнения Максвелла в системе координат xOy, перемещающейся относительно неподвижной системы x'O'y' равномерно и прямолинейно в направлении оси O'x' со скоростью движения волн, имеют вид

$$\frac{\partial H_y}{\partial x} - \frac{\partial H_x}{\partial y} = cB_y, \quad \frac{\partial B_x}{\partial x} + \frac{\partial B_y}{\partial y} = 0, \tag{1}$$

гле *с* = ү*v*; ү — удельная электрическая проводимость среды.

Вектор *H* напряженности магнитного поля связан с вектором *D* магнитной индукции характеристикой намагничивания среды

$$\bar{H} = \bar{H} \left(\bar{B} \right) \tag{2}$$

или в проэкциях на оси x, y —

$$H_{\mathbf{x}} = H_{\mathbf{x}}(B_{\mathbf{x}}, B_{\mathbf{y}}), \quad H_{\mathbf{y}} = H_{\mathbf{y}}(B_{\mathbf{x}}, B_{\mathbf{y}}).$$

113